

ZYT19-6a 六回路微电脑时控开关使用说明书

- 使用之前请务必仔细阅读本说明书，以便正确使用本产品。
- 阅读后将说明书妥善保管。

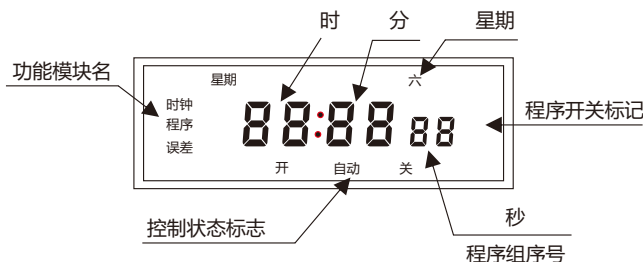
功能和用途

本产品以高性能微电脑芯片为核心，可根据用户设定，同时控制六路输出，能以六路输出实现40组自动开关控制，同时为用户提供时钟自动校准功能，具有走时准确、操作方便等特点，广泛应用于工业生产设备的自动控制。

性能指标

工作电源: AC220V 50/60Hz 外形尺寸: 108×86.5×62.5mm 耗散功率: < 5W 环境温度: -10~50℃
 重量: 500g 回路: 6路 延时范围: 1分~168小时 负载: 单路≤3A(阻性)
 总负载: ≤18A (阻性) 定时次数: 80次(40组)/周或天, 自动、手动两用
 计时误差: 使用系统自动误差调整功能:0.5秒/天, 不使用系统自动误差调整功能:2秒/天

显示屏说明



操作说明

(一) 按键功能描述

共设六组按键,分别为:“功能键”、“选择键”、“加数键”、“减数键”、“手动键”、“复位键”,部分按键配合使用实现高级功能,各功能按键如下:

- 1.功能键: 功能模块选择。按此键进入设置状态。连续点按可依次对时钟、程序、误差各功能模块进行查看或设置。选中的功能模块名出现。持续按住功能键3秒后,系统转为时钟运行状态。
- 2.选择键: 功能参数选择。在功能设置状态下,按此键选择某功能模块的各个参数或某参数的不同数位,选中参数呈闪烁状态。
- 3.加数键: 参数设置调整。对选中的具体参数向上置数。
- 4.减数键: 参数设置调整。对选中的具体参数向下置数。
- 5.手动键: 时钟运行状态下,按手动键实现输出状态转换。连续点按,循环顺序为:“自动-开-自动-关-自动”。在程序设置状态下,按“手动”键,取消当前程序设置参数,时间为:“-:-”,再按则恢复为上次设置参数。
- 6.复位键: 系统复位,清除所有设置,时间为00:00:00。
- 7.其它高级功能: 任何设置状态下连续30秒无任何按键操作则回到时钟运行状态。无外电源,并在时钟运行状态下,同时按下“加数”键、与“减数”键2秒钟后,关闭液晶显示,进入省电模式。在时钟运行状态下,连续5分钟无按键操作,亦进入省电模式,省电模式下按下任意键唤醒。程序设置状态下,选中程序组,按住“手动”键和“减数”键3秒后,取消当前程序组及其后的程序组设置参数,动作执行后,显示为最后程序组取消状态。程序设置状态下,选中程序组,按住“手动”键和“加数”键3秒后,取消当前程序组及其前面的程序组设置参数,动作执行后,显示为第1程序组取消状态。

(二) 时钟校准

- 1.功能选择: 按功能键,选中时钟功能菜单,“时钟”显示。
- 2.参数选择: 按选择键选中时间参数(时、分、秒、星期),选中参数呈闪烁状态。
- 3.参数设置调整: 按“+”键或“-”键对选中的时、分、秒、星期数进行向上或向下置数调整。
- 4.设置确认: 按“功能”键移至下一功能模块,或长按功能键回到时钟运行状态。

(三) 定时程序设置

- 1.功能选择: 按“功能”键,选中程序设置功能菜单,“程序”显示。
- 2.参数选择: 按“选择”键选中时间参数(时、分),选中参数呈闪烁状态。
- 3.时间参数设置调整: 按“+”键或“-”键对选中的时、分参数进行向上或向下置数调整,将其调整为第一次开启时间。
- 4.星期设置: 按选择键选中星期,星期“一”闪烁,按“减数”键确定开关状态(显示器下部显示“开”或“关”标记)。“开”表示本日该时间打开;“关”表示本日该时间不打开;按“加数”键选择其它星期,按减数键确定开关状态,依次设置其它星期。星期设置后,设为“开”的星期在显示器上显示,设为“关”的星期则不显示。
- 5.回路设置: 按“选择”键选中回路,回路“1”闪烁,按“减数”键确定开关状态(显示器下部显示“开”或“关”标记)。“开”表示本回路该时间打开,“关”表示本回路该时间不打开。按“加数”键选择其它回路,按“减数”键确定开关状态。依次设置其它回路,回路设置后,设为“开”的回路在显示器上显示,设为“关”的回路则不显示。

- 按“选择”键，选中程序组序号，按加数键设置为1关（2开、2关、.....40开、40关）。
- 重复2.至5.步骤设置其它定时打开或关闭时间。
- 当需取消某次定时设置时，则按选择键和加数键、减数键选中程序组，再按手动键取消本次时间，使其变为“--: --”。
- 设置确认：按功能键移至下一功能模块，或长按功能键回到时钟运行状态。

(四) 误差设置

根据实际测量的时钟误差，计算日误差值，然后输入系统。正误差表示调快时钟，负误差表示调慢时钟。

- 按功能键选中误差设置功能，“误差”闪烁。
- 按选择键后，按加数键或减数键进行置数调整。
- 设置确认：按功能键移至下一功能模块，或长按功能键回到时钟运行状态。

(五) 举例

例 1：某工厂设备有6路设备,其中1、2、3路设备在星期一、二、三早上8:00至中午12:00工作，4、5、6路设备在星期四、五、六下午14:00至晚上18:00工作。设置如下：

1. 定时时间设置如下图：

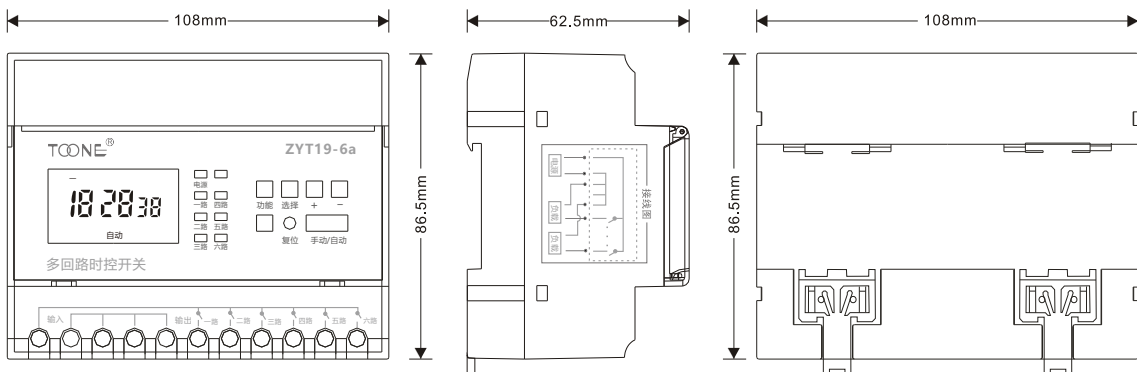


- 选中程序组序号，按加数键使其改变为03开，按“手动”键和减数键3秒后，清除后续程序组，使其为“--: --”。
- 长按功能键，使系统回到时钟运行状态。
- 按“手动”键，使控制状态为自动。

常见故障及排除方法

故障现象	故障原因及排除方法
不能打开开关,电源指示灯(红色)不亮。	1.电源未接好:检查电源输入线。
开关工作时间不正确,不该打开时间打开,不该关闭时间关闭	1.检查打铃程序组,将多余程序组取消为“--: --”。 (不要认为0:00是取消,如果是0:00,将会在凌晨零时打开或关闭)
有电源指示灯,不能打开开关。	1.设置错误:检查各次定时时间、星期和回路是否正确。 2.控制状态设置不正确:检查控制状态是否在“自动”位置。
不显示	1.环境温度太低,低于产品工作温度:环境温度升高后自行恢复。
按键失灵或不走时	1.产品可能受到严重电磁干扰、环境温度或其它原因导致死机:按复位键使产品复位。
其它	1.产品工作在潮湿、腐蚀及高金属含量气体中,或者产品沾油、水,均会影响产品正常工作。 2.如果上述方法均不能排除故障,请与本公司或当地经销商联系处理。

安装尺寸图



安装方式：35mm导轨式安装

接线图



a. 负载不超过额定电流3A(阻性) 直接接线

b. 负载超过额定电流3A(阻性) 使用交流接触器扩容接线